

SP2 T - Series

de 1 a 3 KVA



- ▶ Sistema online doble conversión
- ▶ Entrada y salida monofásica
- ▶ Filtro de línea y estabilización
- ▶ Baterías internas con opción a externas
- ▶ Formato torre
- ▶ Display LCD

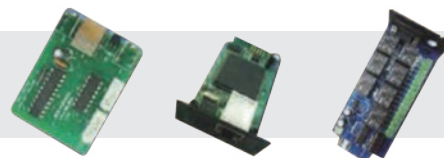
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ⊗ Formato Tower
- ⊗ Online doble conversión con PFC
- ⊗ Alto factor de potencia de salida: 0.9
- ⊗ Completo control digital por DSP
- ⊗ Tamaño reducido.
- ⊗ Display LCD
- ⊗ By pass automatico interno
- ⊗ Modo de funcionamiento ECO.
- ⊗ Reestablecimiento automatico tras el cierre del sistema UPS
- ⊗ Notificación de fallas
- ⊗ Notificación de desconexión de baterías
- ⊗ Amplio rango de tensión de entrada
- ⊗ Autostart test
- ⊗ Arranque sin red (cold start)
- ⊗ Detección de polaridad
- ⊗ Puertos USB y RS232
- ⊗ Intelligent Slot (Para SNMP y DRY contact)
- ⊗ Software de comunicaciones, administrable por RED.
- ⊗ Compatible con grupo electrógeno, gracias a su amplio rango de entrada.

OTRAS CARACTERÍSTICAS



Display LCD con más de 50 ítem configurables



Opcionales en el intelligent Slot

1. USB Card

2. SNMP Card

3. Dry Contact Card

PROTECCIÓN AVANZADA DE ENERGÍA PARA:

- ⊗ Small servers y entornos de red
- ⊗ VoIP y sistema de seguridad
- ⊗ Sistemas de fabricación
- ⊗ Telecomunicaciones
- ⊗ Equipamiento medicinal
- ⊗ Laboratorios
- ⊗ Entidades bancarias

Especificaciones técnicas

MODELO	SP2 T - 1000	SP2 T - 2000	SP2 T - 3000
CAPACIDAD VA / W	1000 VA / 900W	2000 VA / 1800W	3000 VA / 2700W
ENTRADA			
Tension de entrada	220/230/240 Vca		
Rango de Operación	160 - 290 Vca		
Rango de frecuencia	50/60Hz +/- 10% (automatico)		
Factor de potencia de entrada	> 0,99		
Eco mode (V)	200-240 Vca		
Tension de Bypass	186 - 252 Vca		
THDI	< 3 %		
SALIDA			
Tension de salida	200/208/220/230/240 Vca (Seleccionable - opcional)		
Precision de salida	+/- 1%		
Frecuencia	Sincronizada: 50/60 Hz +/- 0,2% en bateria		
Factor de potencia de salida	0.9		
Factor de cresta	3:1		
THDV	<3% (en cargas lineales)		
Eficiencia	90% en modo normal		
	94% en modo ECO FRIENDLY		
Sobrecarga admisible	hasta 30s 100% a 150%, 300ms >150%		
Indicaciones Display LCD	Carga/baterias/entrada/salida/modo de operación		
Tiempo de transferencia	1. 0ms (normal a bateria) 2. <4 ms (normal a bypass)		
Alarma audible	1. 1 beep c/4 seg (trabajando en modo bateria) 2. 1 beep x seg (bateria baja) 3. 2 beep x segundo (sobrecarga) 4. continuo (falla en la unidad)		
Intefaz de comunicación	"RS232 - USB (nativo) Opcionales: SNMP, Contactos secos		
BATERIA			
Tiempo de recarga	5 horas (al 90% de la capacidad solo con baterias internas)		
Tipo de bateria	VRLA de electrolito absorbido, libres de mantenimiento		
Autonomia min. (UPS)	4	4	4
Autonomia min. (UPS + 1 EBM)	20	20	17
Autonomia min. (UPS + 2 EBM)	41	40	40
DIMENSIONES Y PESO			
Dimensiones (mm), WDXH	144 x 215 x 295	144 x 215 x 400	199 x 337 x 460
Peso (Kgs)	13	24.6	25.5
CONDICIONES AMBIENTALES			
Temperatura de operación	0°C - 40°C		
Humedad relativa	0-95% (sin condensacion)		
Altitud	< 3000 msnm		
Ruido audible	< 55dB a 1 metro (tipico)		
NORMAS			
Safety	IEC/EN62040-1; IEC/EN60950-1		
EMC	IEC/EN62040-2 IEC61000-4-2; IEC61000-4-3;IEC61000-4-4 IEC61000-4-5; IEC61000-4-6;IEC61000-4-8		

IT TECHNOLOGIES ON® - Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.