



SP2 RT - Series

de 1 a 3 KVA

- ▶ Sistema online doble conversión
- ▶ Entrada y salida monofásica
- ▶ Filtro de línea y estabilización
- ▶ Baterías internas con opción a externas
- ▶ Formato rack/tower de 19"
- ▶ Display LCD con rotación rack o tower.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ⊙ Formato RACK/Tower
- ⊙ Online doble conversión con PFC
- ⊙ Alto factor de potencia de salida: 0.9
- ⊙ Completo control digital por DSP
- ⊙ Tamaño reducido, solo 2U.
- ⊙ Display LCD rotativo para instalaciones rack o tower
- ⊙ By pass automatico interno
- ⊙ Modo de funcionamiento ECO.
- ⊙ Reestablecimiento automatico tras el cierre del sistema UPS
- ⊙ Notificación de fallas
- ⊙ Notificación de desconexión de baterías
- ⊙ Amplio rango de tensión de entrada
- ⊙ Autostart test
- ⊙ Arranque sin red (cold start)
- ⊙ Detección de polaridad
- ⊙ Puertos USB y RS232
- ⊙ Inteligent Slot (Para SNMP y DRY contact)
- ⊙ Software de comunicaciones, administrable por RED.
- ⊙ Compatible con grupo electrógeno, gracias a su amplio rango de entrada.

OTRAS CARACTERÍSTICAS



Display LCD con más de 50 ítem configurables



Display funcional para ser utilizado en 2 posiciones



Brackets multifuncionales



Formato Rack-Tower



Opcionales en el intelligent Slot

1. USB Card

2. SNMP Card

3. Dry Contact Card

PROTECCIÓN AVANZADA DE ENERGÍA PARA:

- ⊙ Small servers y entornos de red
- ⊙ VoIP y sistema de seguridad
- ⊙ Sistemas de fabricación
- ⊙ Telecomunicaciones
- ⊙ Equipamiento medicinal
- ⊙ Laboratorios
- ⊙ Entidades bancarias

Especificaciones técnicas

MODELO	SP2 RT - 1000	SP2 RT - 1500	SP2 RT - 2000	SP2 RT - 3000
CAPACIDAD VA / W	1000 VA / 900W	1500 VA / 1350W	2000 VA / 1800W	3000 VA / 2700W
ENTRADA				
Tension de entrada	220/230/240 Vca			
Rango de Operación	160 - 290 Vca			
Rango de frecuencia	50/60Hz +/- 10% (automatico)			
Factor de potencia de entrada	> 0,99			
Eco mode (V)	200-240 Vca			
Tension de Bypass	186 - 252 Vca			
THDI	< 3 %			
SALIDA				
Tension de salida	200/208/220/230/240 Vca (Seleccionable - opcional)			
Precision de salida	+/- 1%			
Frecuencia	Sincronizada: 50/60 Hz +/- 0,2% en bateria			
Factor de potencia de salida	0.9			
Factor de cresta	3:1			
THDV	<3% (en cargas lineales)			
Eficiencia	90% en modo normal			
	94% en modo ECO FRIENDLY			
Sobrecarga admisible	hasta 30s 100% a 150%, 300ms >150%			
Indicaciones Display LCD	Carga/baterias/entrada/salida/modo de operación			
Tiempo de transferencia	1. 0ms (normal a bateria) 2. <4 ms (normal a bypass)			
Alarma audible	1. 1 beep c/4 seg (trabajando en modo bateria) 2. 1 beep x seg (bateria baja) 3. 2 beep x segundo (sobrecarga) 4. continuo (falla en la unidad)			
Intefaz de comunicación	"RS232 - USB (nativo) Opcionales: SNMP, Contactos secos			
BATERIA				
Tiempo de recarga	5 horas (al 90% de la capacidad solo con baterias internas)			
Tipo de bateria	VRLA de electrolito absorbido, libres de mantenimiento			
Autonomia min. (UPS)	4	4	4	4
Autonomia min. (UPS + 1 EBM)	15	15	15	16
Autonomia min. (UPS + 2 EBM)	30	30	30	32
DIMENSIONES Y PESO				
Dimensiones (mm), WDXH	440 x 430 x 86,5 (2U)	440 x 430 x 86,5 (2U)	440 x 552 x 86,5 (2U)	440 x 720 x 86,5 (2U)
Peso (Kgs)	15.7	18.5	26.3	33
CONDICIONES AMBIENTALES				
Temperatura de operación	0°C - 40°C			
Humedad relativa	0-95% (sin condensacion)			
Altitud	< 3000 msnm			
Ruido audible	< 55dB a 1 metro (tipico)			
NORMAS				
Safety	IEC/EN62040-1; IEC/EN60950-1			
EMC	IEC/EN62040-2 IEC61000-4-2; IEC61000-4-3;IEC61000-4-4 IEC61000-4-5; IEC61000-4-6;IEC61000-4-8			

IT TECHNOLOGIES ON® - Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.